

## 勇克二手机床

# QUICKPOINT 5002/10

使用点磨工艺的外圆磨床

### 技术数据:

回转直径:	最大 280 mm
装夹长度:	最大 900 mm (标准)
磨削长度:	最大 900 mm
工件重量:	最大 130 kg
主机床重量:	约 13,000 kg
电柜重量:	约 1,500 kg
长 x 宽 x 高 mm (不含外围设备):	4,500 x 1,950 x 2,200 mm
砂轮材料:	陶瓷结合剂 CBN
冷却介质:	磨削油
磨削主轴:	1 个
机床编号:	# 2053; # 2054; # 2055; # 2056

### 迄今为止的磨削任务:

使用点磨工艺磨削凸轮轴外径

### 上下料:

手动或通过外部龙门架自动上下料 (含接口和上下料口, 不含外部自动化)

### 特点:

- 含 1 个中心架
- 含 1 个安装于工作台的测量装置

### 报价中已包含:

- OEM 检查, 确认须更换的部件
- 更换电缆、电线和软管 (如有必要)
- 更换机床防护门观察窗玻璃
- 工件、尾架和磨削主轴的新轴承
- 大修或更换泵
- 新建达到最高精度的几何精度报告
- 磨削一种典型工件, 并达到质量要求

### 可选项:

- 升级至非圆磨削
- 将砂轮头架改造为 50/60 版本, 以便执行多种磨削任务
- 更换控制系统或 CPU 至最新版本以实现更佳性能
- 重新喷漆
- 为贵方提供的设备安装特别接口
- 空气净化包
- 由我方业务伙伴为机床设计冷却站和/或自动化
- 服务和培训
- 按约定为贵司应用作特别修改

德国勇克机器制造有限公司上海代表处  
上海市静安区共和路209号  
嘉里不夜城企业中心第二座10层1003单元

+86 21 6143 8528  
info@junker.com.cn

[www.junker.com.cn](http://www.junker.com.cn)

**JUNKER**  
GROUP

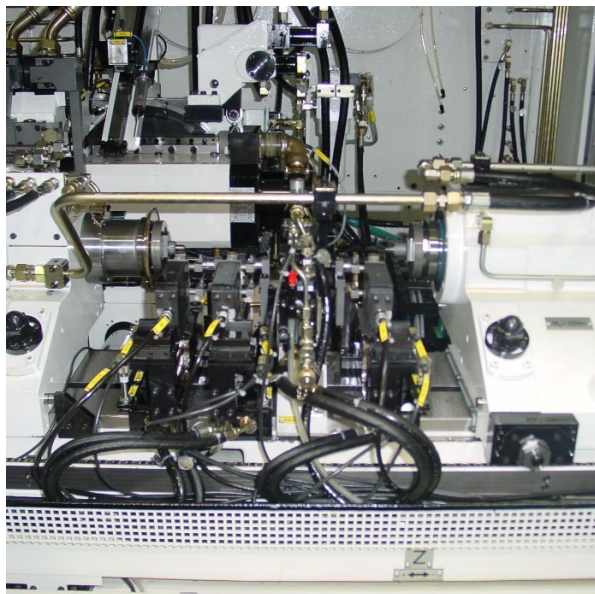
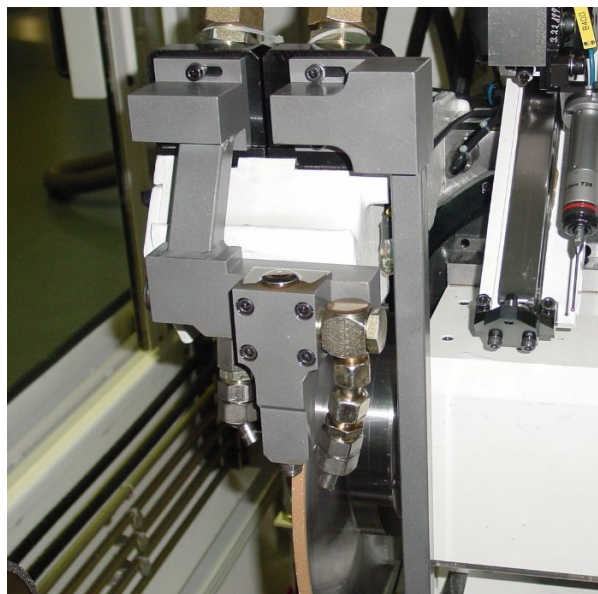
勇克二手机床

# QUICKPOINT 5002/10

使用点磨工艺的外圆磨床



(图示颜色有可能与实物有偏差)



德国勇克机器制造有限公司上海代表处  
上海市静安区共和路209号  
嘉里不夜城企业中心第二座10层1003单元

+86 21 6143 8528  
info@junker.com.cn

[www.junker.com.cn](http://www.junker.com.cn)

JUNKER  
GROUP